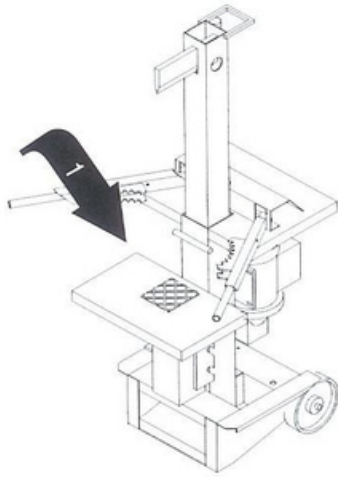


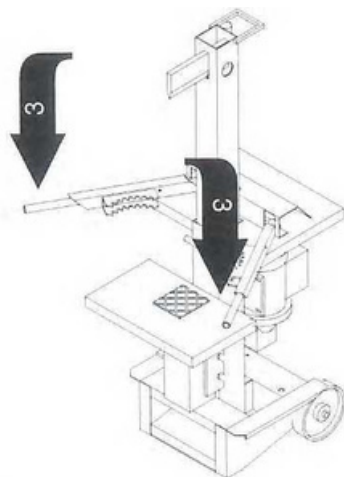
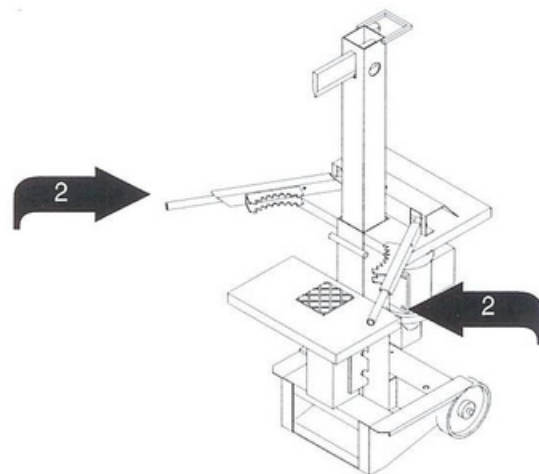


6.1. CICLO DI LAVORO



1. Posizionare il pezzo sul piano di appoggio se i pezzi sono superiori a 63cm fino a 120 cm, rimuovere il piano dai supporti e posizionarlo all'altezza desiderata per mezzo degli appositi perni

2. Bloccare il pezzo stringendo le maniglie esercitando una pressione adeguata



3. Spingere verso il basso entrambe le maniglie per l'avviamento del ciclo di lavoro; tenerle premute fino alla completa discesa del cuneo, poi lasciare le maniglie, sorreggere il pezzo e quindi rimuoverlo

Lo spaccalegna serie "HBS 10 ton" risulta estremamente facile da utilizzare, si può spostare con semplicità per mezzo delle ruote posteriori. E' possibile, anche, un uso semiprofessionale sia di tipo domestico che forestale.

La funzione dello spaccalegna è quella di tagliare ciocchi di legno di varie dimensioni longitudinalmente (nel senso delle fibre). La macchina è dotata di un sistema idraulico che permette il movimento verticale di un cuneo di acciaio temperato. Tale dispositivo, nella fase di discesa, provvede a dividere il pezzo di legno tenuto in posizione verticale da due bracci di bloccaggio. E' possibile regolare l'altezza di lavoro del cuneo, mediante un'asta di fine corsa posta sul retro della macchina, per consentire una più rapida lavorazione di pezzi di dimensioni inferiori alla corsa massima possibile del cilindro idraulico.

